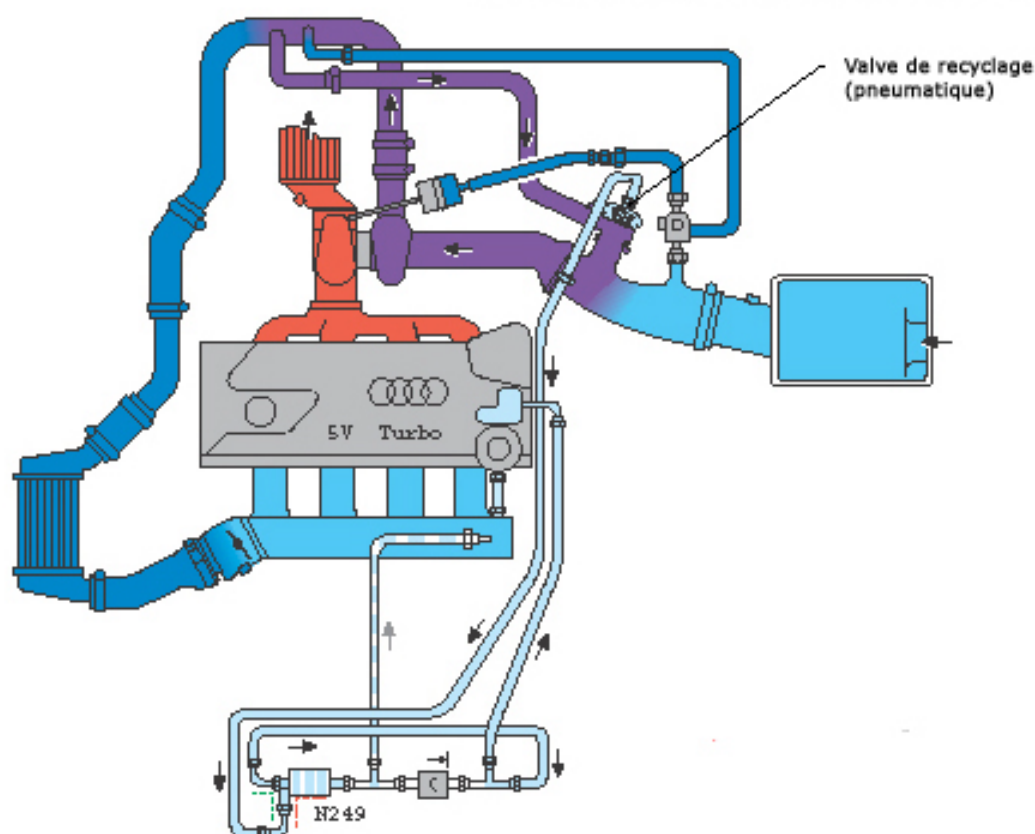


Circuit de recyclage suralimentation



Au moment où le papillon d'admission d'air se ferme (accélérateur relâché), alors que la pression de suralimentation est toujours présente, il se produit une contrepression dans le circuit de suralimentation. La turbine est fortement freinée.

Lors de la réouverture du papillon, le turbocompresseur devrait de nouveau monter en régime. Le système de recyclage de la suralimentation permet d'éviter ce « trou du turbo ».

La valve de recyclage de suralimentation est actionnée mécaniquement, et pilotée de manière pneumatique. Il est constitué d'une membrane et d'un ressort. Il est en principe piloté par la gestion électronique du moteur Motronic 7.5, à travers une valve d'air pour turbocompresseurs N249.

Ensemble avec un réservoir d'air en dépression, on obtient un fonctionnement du N249 indépendant de la pression d'air du circuit d'aspiration. En cas de défaillance de la valve N249, la gestion se fait à travers la dépression du moteur, prise immédiatement en aval du papillon.

Dès que le papillon se ferme, la valve de recyclage court-circuite le circuit de suralimentation.

La dépression agit contre le ressort de la valve. Ceci ouvre la valve et les circuits d'aspiration et de suralimentation sont reliés ensemble. La turbine n'est pas ralentie.

En ouvrant le papillon de nouveau, la pression du circuit d'aspiration diminue. La valve de recyclage est refermée par le ressort. Le régime maximal de la turbine est disponible.